

PROGETTAZIONE E PRODUZIONE ASPIRATORI E DEPURATORI
PER NEBBIE OLEOSE, FUMI, POLVERI PER MACCHINE UTENSILI



“LA PULIZIA STA ALLA BASE DELL’ORDINE.
PER UN’AZIENDA METALMECCANICA SIGNIFICA
ORGANIZZAZIONE, PRECISIONE E RAPIDITÀ,
MA SOPRATTUTTO PRODUTTIVITÀ”

QUALITA' E INNOVAZIONE

PER AZIENDE D'ECCELLENZA

SINCE
1995

MADE IN
ITALY

PRODOTTI
+2.000
IMPIANTI
ANNO

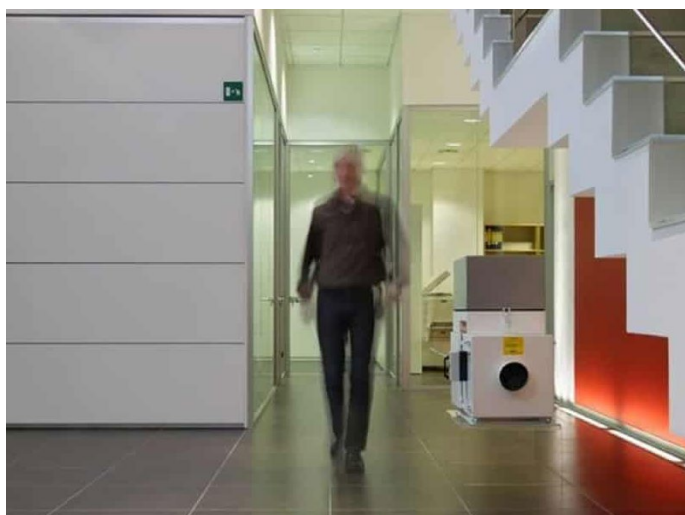


VISION: RENDERE LA MACCHINA UTENSILE
PIÙ PRODUTTIVA, ECOLOGICA E NON INQUINANTE
PROTEGGENDO GLI OPERATORI E L'AMBIENTE

AR Filtrazioni continuerà a evolversi tendendo all'eccellenza, valorizzando i servizi, puntando sull'innovazione, riducendo le complessità, mantenendo una posizione di vantaggio competitivo nel proprio ambiente di business globale, apportando un reale ed efficiente contributo nel proprio mercato di riferimento. La nostra visione e i nostri principi ci guideranno nell'impegno comune di crescere e creare valore.

2

SEGUI IL
DRONE
E VIENI A
TROVARCI!!



AR fornisce ai propri clienti soluzioni innovative per un'intelligente progettazione, realizzazione e gestione dei propri impianti di filtrazione industriale, finalizzate ad un aumento della produttività industriale e ad un uso più efficiente delle risorse energetiche.

Desideriamo che i nostri clienti ci percepiscano come un'azienda che propone soluzioni avanzate in grado di contribuire a incrementare il loro successo.

Siamo il luogo in cui collaboratori motivati hanno la possibilità di esprimere liberamente la loro creatività e imprenditorialità per rendere unica la nostra azienda.

SETTORI:

Automobilistico – Aeronautico –
Meccanico – Tessile – Petrolchimico –

EVOLUZIONE CONTINUA

SPECIALIZZAZIONE TOTALE

30.000
ASPIRATORI
IN TUTTO IL
MONDO

15°
CLASSIFICA
PRODUTTORI
ACCESSORI

40
PUNTI
VENDITA
NEL MONDO

RIDUZIONE
-9000
KG DI CO₂

AR Filtrazioni, specialista per scelta esclusivamente nel comparto della filtrazione industriale dell'ARIA, ha acquisito negli anni uno specifico know-how caratterizzato da ricerca di qualità ed innovazione dei propri sistemi di abbattimento delle nebbie oleose



MISSION: CREARE UNA NUOVA GENERAZIONE DI DEPURATORI INDUSTRIALI PER MACCHINE UTENSILI, SEGUENDO QUESTE QUATTRO DIRETTIVE:



**RICERCA
E SVILUPPO**

Di tecnologie filtranti innovative, iper performanti per aumentare ulteriormente l'efficienza, l'efficacia e la robustezza



**RIVALORIZZAZIONE
AMBIENTALE**

Rendere la macchina utensile ecologica e non inquinante con una soluzione definitiva al problema delle nebbie d'olio



**RISPARMIO
ENERGETICO**

Ridurre i consumi dei sistemi di riscaldamento e refrigerazione delle officine meccaniche e dei poli industriali



**RIDUZIONE
DELLE EMISSIONI**

Contenere le emissioni in atmosfera di aria climatizzata, inquinata da fumi e oli che si generano durante le varie lavorazioni meccaniche



Energetico – Meccanica di Precisione –
Orafo – Medica - Difesa/Militare



IL PROBLEMA

FUMI - POLVERI - NEBBIE OLEOSE GENERATI
DURANTE LE LAVORAZIONI MECCANICHE

Le nebbie oleose sono composte da un insieme di microparticelle d'olio lubrificante in sospensione nell'aria

Le principali cause della generazione delle nebbie oleose sono riconducibili alla sommatoria dell'Evaporazione ed Atomizzazione degli oli lubrificanti impiegati durante la lavorazione delle macchine utensili

...SE NON VENGONO TRATTATE

La volatilità delle particelle inquinanti quali **fumi industriali, nebbie oleose, aerosol e polveri**, siano esse solide o liquide, comporta e crea diversi problemi alle **aziende**, agli **operatori** ed alle **macchine utensili**

SCEGLI IL
DEPURATORE



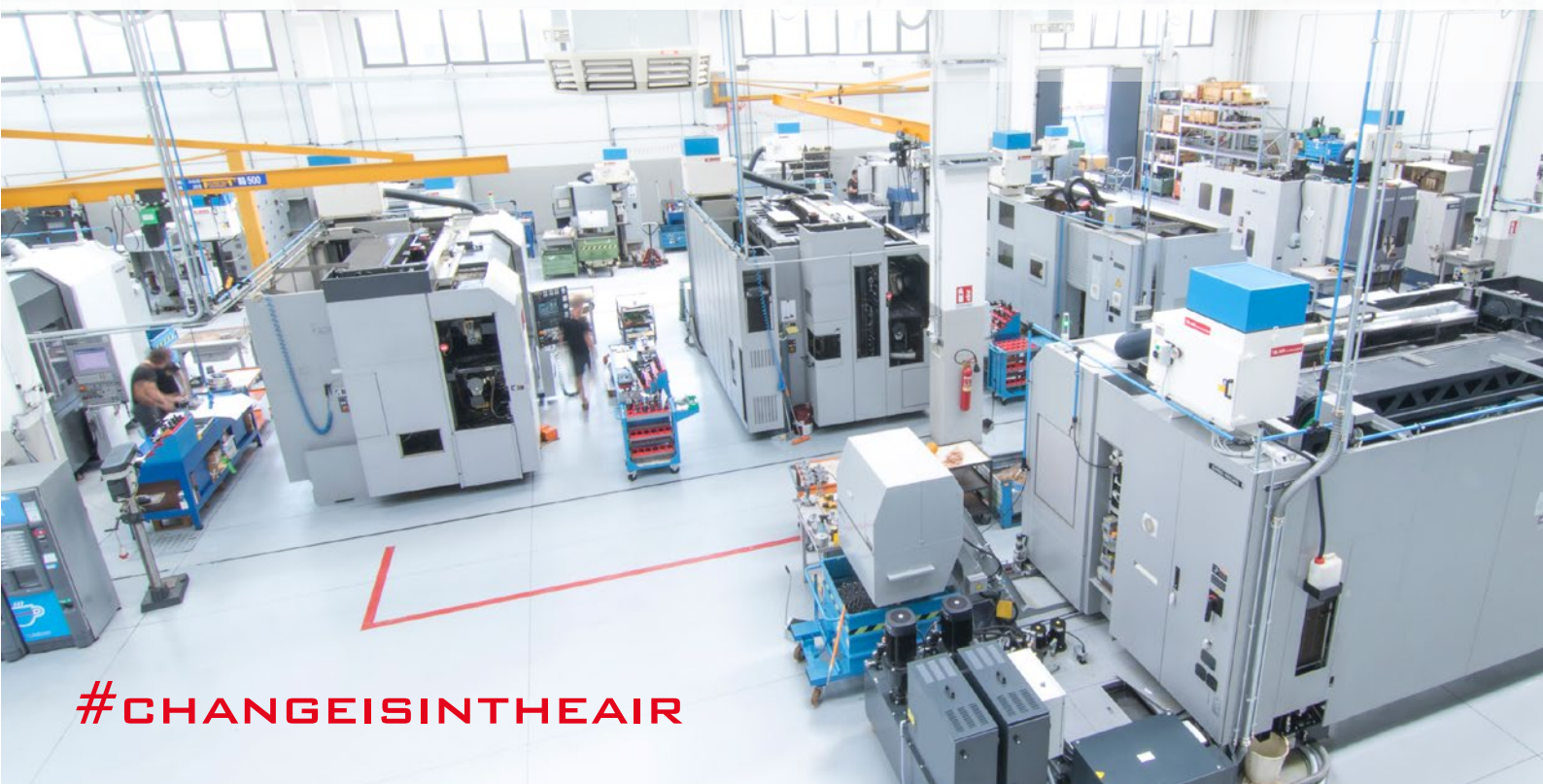
E TROVA LA
SOLUZIONE

1 PROBLEMA - 1 SOLUZIONE

- In primis **influiscono negativamente sulla salubrità dell'aria e delle condizioni igienico sanitarie** degli operatori, in particolare a livello respiratorio, poiché le particelle con dimensioni inferiori a 0,3 micron possono raggiungere gli alveoli polmonari, compromettendo le vie respiratorie. In più, a contatto con l'epidermide creano irritazioni cutanee, dermatiti ed arrossamenti
- Dal punto di vista prettamente produttivo, l'inquinamento in officina derivante da micropolveri e nebbie oleose, **riduce considerevolmente la produttività dello stabilimento ed in modo particolare l'efficienza delle macchine utensili**, poiché la stratificazione degli inquinanti inficia precisione e tolleranze degli strumenti di misura, con l'onerosa conseguenza di dover aumentare gli interventi di manutenzione sulle componenti più delicate
- Infine, questi inquinanti rendono il pavimento scivoloso, sporcano le superfici delle macchine utensili e le pareti del capannone sulle quali si depositano

I DEPURATORI D'ARIA AR FILTRAZIONI

NON SOTTRAGGONO ARIA, LA DEPURANO!



#CHANGEISINTHEAIR

PERCHE' DEPURARE L'ARIA?

- **1 PER L'AZIENDA - KAIZEN**

La pulizia è uno strumento potentissimo per aumentare la produttività e il rendimento aziendale

- **2 PER LA MACCHINA**

Se costantemente in depressione si mantiene più pulita **riducendo** la frequenza degli interventi di **manutenzione** e **aumentando la precisione** e il numero di pezzi prodotti

- **3 PER L'OPERATORE**

È doveroso ricordare che in un'impresa pulita si riducono i **rischi** di incidenti e il **turnover** del personale

- **4 PER L'AMBIENTE**

I depuratori AR filtrano l'aria con **filtri HEPA ad altissima efficienza**, evitando l'espulsione esterna al capannone e ottenendo:

- 9000 kg di CO₂ per 1700 m³/h

± 800 / 1.000 € di risparmio annuo



**R.O.I. (RETURN ON INVESTMENT)
E SE IL DEPURATORE SI PAGASSE DA
SOLO?**

Inquadra il QR Code e calcola quanto potresti
risparmiare con impianti AR Filtrazioni



IMPIANTO DI FILTRAZIONE CENTRALIZZATO? ASSOLUTAMENTE NO! PERCHÉ?

- 1. EVITARE BLOCCHI TOTALI DELLA PRODUZIONE**
- 2. AGEVOLARE I CAMBI DI LAYOUT IN OFFICINA**
- 3. SICUREZZA ANTINCENDIO**
- 4. RECUPERO DELL'OLIO, RIDUCENDO I CONSUMI DEL 15%**
- 5. RISPARMIO ECONOMICO ED ENERGETICO**
- 6. MAGGIORE LUMINOSITÀ DELL'AMBIENTE**
- 7. MIGLIORAMENTO DELLA SALUBRITÀ DELL'ARIA**
- 8. RIDUZIONE DELLE EMISSIONI DI CO₂**

REFERENZE

LASCIA SIANO GLI ALTRI A PARLARE
BENE DI TE



Fiducia e consensi dalle
più belle realtà
metalmecchaniche

Siamo lieti di presentare **video referenze**
di aziende del settore che hanno scelto
impianti di depurazione **AR Filtrazioni**.
Hanno aperto le loro aziende ed è
possibile valutare dal vivo l'efficienza
dei nostri impianti durante le normali
operazioni quotidiane



I partners che hanno scelto la qualità AR Filtrazioni





11 SERIE DI PRODUZIONE STANDARD

AR FILTRAZIONI

Pensate e progettate per una produzione sempre più sostenibile
e per rispondere alle diverse esigenze dell'industria metalmeccanica,
eliminando diversi agenti inquinanti provocati dalle lavorazioni di:

- | | | |
|--------------------|--------------------|---------------------|
| - centri di lavoro | - foratrici | - sbavatrici |
| - torni | - fresatrici | - stampatrici |
| - rettificatrici | - lavatrici | - tempra induzione |
| - dentatrici | - levigatrici | - macchine transfer |
| - elettroerosioni | - marcatrici laser | - presse a freddo |

8

1 MACCHINA - 1 DEPURATORE



SCOPRI LA SERIE
ADATTA



IN BASE ALLA
TIPOLOGIA
DI LAVORAZIONE

AR FILTRAZIONI si riserva la possibilità di apportare in ogni momento e senza preavviso qualsiasi variazione costruttiva si rendesse necessaria al miglioramento dei propri prodotti. Pertanto i dati tecnici esposti non sono da ritenersi vincolanti.

SERIE ECO

Indicata per l'aspirazione e la filtrazione di **nebbie oleose** e **fumi**

IDONEITÀ MACCHINE

Centri di lavoro CNC - Laser - Rettifiche - Torni

IDONEITÀ INQUINANTE

Nebbie oleose di emulsione ed olio intero - Fumi esalazioni ed odori - Micronebbie - Micropolveri



ECO
600 m³/h

F
550 m³/h

P
550 m³/h

PF
500 m³/h

F
950 m³/h

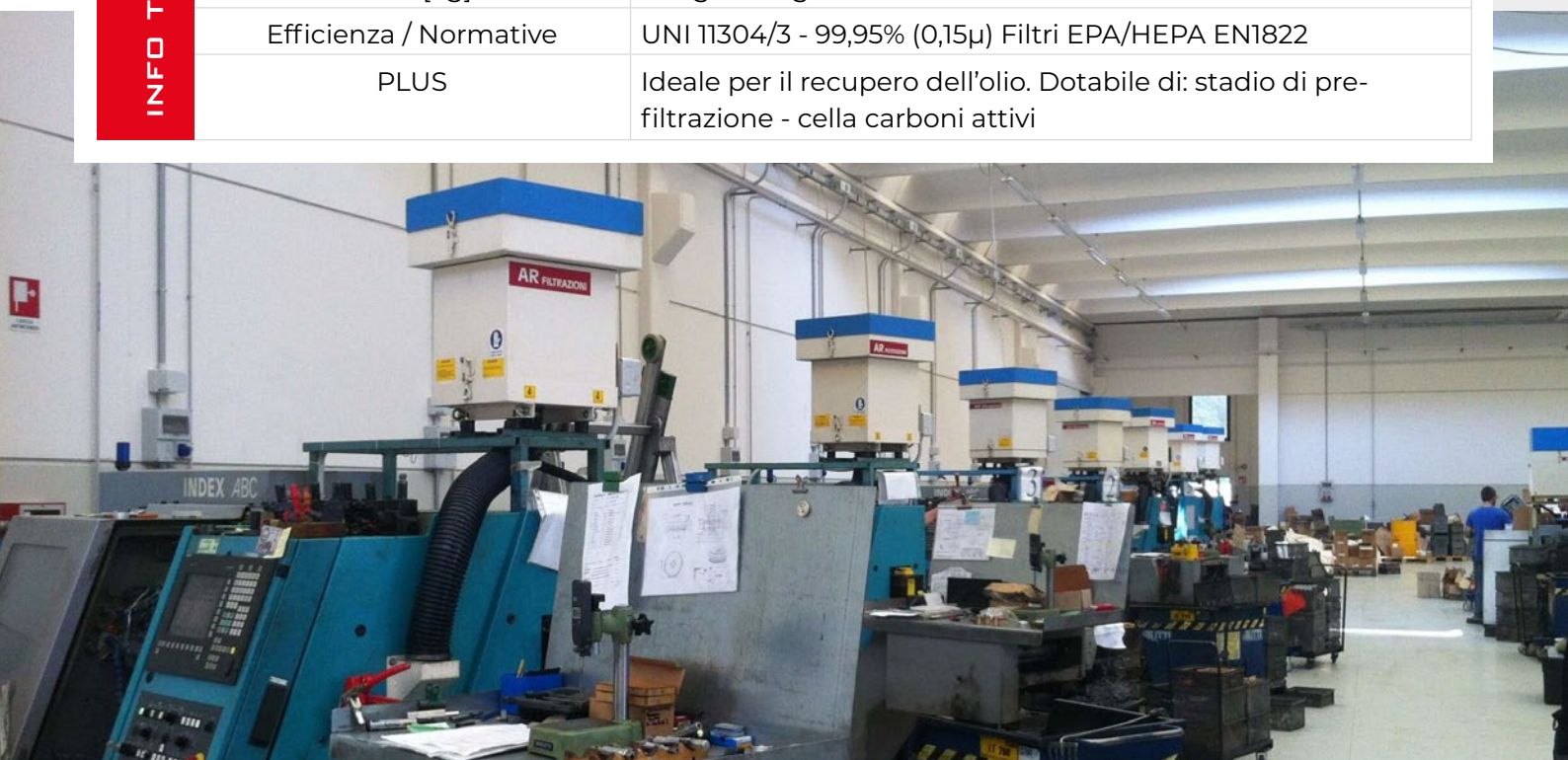
ECO TWO
1000 m³/h

P
950 m³/h

PF
850 m³/h

INFO TECNICHE

Portata d'aria [Mc/h]	500 Mc/h ÷ 1000 Mc/h
Potenza [kW]	0.37 kW ÷ 0.55 kW
Rumorosità [dB]	67 dB ÷ 68 dB
Peso [kg]	33 kg ÷ 52 kg
Efficienza / Normative	UNI 11304/3 - 99,95% (0,15µ) Filtri EPA/HEPA EN1822
PLUS	Ideale per il recupero dell'olio. Dotabile di: stadio di pre-filtrazione - cella carboni attivi



SERIE ARNO

Indicata per l'aspirazione, la ri-condensazione e la depurazione di **nebbie d'olio, fumi, micronebbie e micro-polveri** generati durante la lavorazione di macchine utensili d'alta produzione, fino a 3 turni di lavoro

IDONEITÀ MACCHINE

Centri di lavoro CNC - Elettroerosioni - Fresatrici
- Laser - Lavapezzi industriali - Presse stampatrici - Rettificatrici - Torni - Transfer

IDONEITÀ INQUINANTE

Nebbie oleose - Nebbie d'olio intero - Fumi esalazioni ed odori - MQL - Micronebbie - Micropolveri

L'INCONFONDIBILE



ARNO 0

850 / 1250 m³/h

ARNO 1

1500 / 1700 m³/h

ARNO 2

2600 / 3300 m³/h

ARNO 3

3700 / 4000 m³/h

ARNO K4

3000 m³/h

10

INFO TECNICHE

Portata d'aria [Mc/h]	850 Mc/h ÷ 4000 Mc/h
Potenza [kW]	0.55 kW ÷ 2.2 kW
Rumorosità [dB]	67 dB ÷ 72 dB
Peso [kg]	45 kg ÷ 105 kg
Efficienza / Normative	UNI 11304/3 - 99,95% (0,15µ) Filtri EPA/HEPA EN1822
PLUS	Ideale per il recupero dell'olio. La sua modularità consente la dotazione di: stadio di prefiltrazione - doppio stadio per la massima efficienza di filtrazione - cella carboni attivi (esalazioni, odori) - braccio snodato autoportante Sistema di autoregolazione mezzo inverter per risparmio energetico



GUARDA
L'ARNO
IN AZIONE



5

Stadi di
filtrazione

L'UNICO
FULL-OPTIONAL

80%

Nebbia oleosa

Ricondensata
Recuperata
Riutilizzata

24/7

3 Turni

SVILUPPATO
PER DURARE
Efficiente
Robusto
Potente

99.95%

Efficienza di
filtrazione

Niente più nebbie
oleose nell'aria, sul
pavimento, sulle
macchine utensili

100%

ROI

60%

Auto pulente

COSTO ZERO

Solo

5'

Manutenzione
facile e veloce, solo
una volta all'anno

-9000

Kg
di CO₂

Riduzione
delle emissioni

SERIE ARPX

Indicata per **nebbie oleose, fumi, micropolveri** e operazioni manuali di **sbavatura e saldatura**. La sua versatilità si presta a lavorazioni miste e periodiche, è modulare e agile negli spostamenti

IDONEITÀ MACCHINE

Centri di lavoro - Torni - Laser - Rettifiche - Sbavatura - Soffiaggio - Saldatura

IDONEITÀ INQUINANTE

Nebbie oleose - Fumi esalazioni e odori - Micronebbie - Micropolveri - Polveri



AR2PX

2000 / 2400 m³/h

AR3PX

3000 / 3200 m³/h

INFO TECNICHE

Portata d'aria [Mc/h]	2000 Mc/h ÷ 3200 Mc/h
Potenza [kW]	1.5 kW ÷ 2.2 kW
Rumorosità [dB]	72 dB ÷ 76 dB
Peso [kg]	110 kg ÷ 170 kg
Efficienza / Normative	UNI 11304/3 - 99,95% (0,15µ) Filtri EPA/HEPA EN1822
PLUS	Dotabile di: doppio stadio ad alta/altissima efficienza di filtrazione - doppia cella carboni attivi (esalazioni e odori) - braccio snodato autoportante - vaschetta per recupero olio



BANCHI ASPIRANTI

IDONEITÀ INQUINANTE

Le cabine di aspirazione o banchi di lavoro aspiranti sono adatti a tutte quelle operazioni manuali di **soffiaggio** / **sbavatura** che sporcano, inquinando, l'ambiente di lavoro circostante

Nebbie oleose - Nebbie d'olio - Fumi esalazioni ed odori
- Micronebbie - Micropolveri - Polveri - Trucioli

BANCO DA 500 MM



BANCO DA 1000 MM



Dal design ergonomico, consentono la massima pulizia dell'ambiente di lavoro, evitando la diffusione di polvere e truciolo in ambiente e sui pezzi puliti. Ogni banco è dotato di schermo protettivo in lexan trasparente a salvaguardia dell'operatore, di lampada a LED per l'illuminazione della zona di lavoro e di un cassetto facilmente estraibile di raccolta truciolo/olio. L'insonorizzazione attutisce i fischi emessi durante il soffiaggio dei pezzi. I banchi sono anche corredati di stadio di prefiltrazione trucioli e predisposti di serie per l'applicazione a bordo di depuratore d'aria



SERIE HYDROFILTER

Ideale per l'aspirazione in completa sicurezza di **micropolveri di materiali pericolosi, infiammabili e potenzialmente esplosivi** come le polveri di **magnesio / alluminio**, abbattute e rese innocue da un miniscrubber a cascata con H₂O miscelata ad olio

IDONEITÀ MACCHINE

Torni - Centri di lavoro CNC - Rettifiche - Laser - Sbavatura e soffiaggio manuale o robot

IDONEITÀ INQUINANTE

Polveri di materiali infiammabili ed esplosivi - Fumi esalazioni di odori - Nebbie oleose - Polveri lavorazioni a secco



HYDROFILTER S fino a 2800 m³/h

HYDROFILTER M2 fino a 2000 m³/h M3 fino a 3000 m³/h

HYDROFILTER L4 fino a 4000 m³/h L6 fino a 6000 m³/h

Portata d'aria [Mc/h]	2000 Mc/h ÷ 6000 Mc/h
Potenza [kW]	1.5 kW ÷ 4.0 kW
Rumorosità [dB]	72 dB ÷ 80 dB
Peso [kg]	215 kg ÷ 370 kg
Efficienza / Normative	UNI 11304/3 - 99,95% (0,15μ) Filtri EPA/HEPA EN1822
PLUS	Dotabile di: vasca filtro liquidi / filtro automatico a tessuto - dispositivo di massima sicurezza per la prevenzione degli incendi - silenziatore - stadio carboni attivi (esalazioni e odori) Sistema di autoregolazione mezzo inverter per risparmio energetico

HYDRODESK + HYDROFILTER



SERIE ARIS

Idonea ad applicazioni che necessitano di portate d'aria elevate e di stadi filtranti capaci di ri-condensare e trattenere grosse quantità di **nebbia oleosa, fumo e polveri**

IDONEITÀ MACCHINE

Centri di lavoro CNC - Fresatrici - Torni - Laser - Soluzioni semi-centralizzate

IDONEITÀ INQUINANTE

Micronebbie - Micropolveri - Fumi esalazioni ed odori - Nebbie oleose - Nebbie d'olio



ARIS M

M2
2000 m³/h

M3
3000 m³/h

M4
4000 m³/h

ARIS L

L4
4000 m³/h

L6
6000 m³/h

INFO TECNICHE

Portata d'aria [Mc/h]	2000 Mc/h ÷ 6000 Mc/h
Potenza [kW]	1.5 kW ÷ 4.0 kW
Rumorosità [dB]	72 dB ÷ 80 dB
Peso [kg]	210 kg ÷ 370 kg
Efficienza / Normative	UNI 11304/3 - 99,95% (0,15μ) Filtri EPA/HEPA EN1822
PLUS	Dotabile di: cella a carboni attivi per abbattimento esalazioni e odori - silenziatore - braccio snodato autoportante Sistema di autoregolazione mezzo inverter per risparmio energetico



**TORNI VERTICALI DI GROSSE
DIMENSIONI**



SOLUZIONI SEMICENTRALIZZATE



**TORNIO AUTOAPPRENDIMENTO DI
GROSSE DIMENSIONI**

SERIE ART/U'

Ideale per la filtrazione di polveri e micropolveri generate dalle **lavorazioni a secco senza utilizzo di lubro-refrigerante**. Risulta particolarmente idonea nella lavorazione della **ghisa** e per la **polvere di grafite** assai volatile

IDONEITÀ MACCHINE

Fresatrici - Rettificatrici - Sbavatura - Tornitura

IDONEITÀ INQUINANTE

Polveri lavorazioni a secco di materiali non pericolosi e non infiammabili



ART

AR1T 700 m³/h

AR2T 1000 m³/h

AR3T 2200 m³/h

ARTU' M

ARTU' M3 3000 m³/h

ARTU' M4 2700 / 3800 m³/h

INFO TECNICHE

Portata d'aria [Mc/h]	700 m³/h ÷ 3800 m³/h / Alta prevalenza
Potenza [kW]	0.55 kW ÷ 4.0 kW
Rumorosità [dB]	65 dB ÷ 76 dB
Peso [kg]	85 kg ÷ 390 kg
Efficienza / Normative	99,95% (0,15µ) Filtri EPA/HEPA EN1822
PLUS	Dotabile di: stadio EPA/HEPA - carter insonorizzante - scuotitore meccanico - tramoggia - braccio snodato autoportante Sistema di autoregolazione mezzo inverter per risparmio energetico



SERIE GOLDFILTER

Ideata per la filtrazione di **inquinanti aeriformi** che si generano durante le lavorazioni di metalli preziosi. **Un sacco di raccolta ne consente il recupero totale**

IDONEITÀ MACCHINE

Sbavatura - Soffiaggio - Spazzolatura - Finitura - Fresatura - Tornitura

IDONEITÀ INQUINANTE

Micronebbie - Micropolveri - Fumi esalazione ed odori - Polveri da lavorazioni a secco - Polveri da lavorazioni metalli preziosi - Nebbie oleose - Nebbie d'olio



M2 2000 m³/h

M3 3000 m³/h

INFO TECNICHE

Portata d'aria [Mc/h]	2000 Mc/h ÷ 3000 Mc/h
Prevalenza [Mm/H ₂ O]	200 Mm/H ₂ O ÷ 230 Mm/H ₂ O
Potenza [kW]	1.5 kW ÷ 3.0 kW
Rumorosità [dB]	70 dB ÷ 76 dB
Peso [kg]	220 kg ÷ 250 kg

SERIE ARF

Indicata per l'aspirazione e la depurazione di fumi e micropolveri nelle lavorazioni a secco e ad umido

IDONEITÀ MACCHINE

Laser - Saldatura

IDONEITÀ INQUINANTE

Fumi esalazioni ed odori

19



ARF700 700 m³/h

ARF700 FA 700 m³/h

ARF900 900 m³/h

ARF900 FA 900 m³/h

INFO TECNICHE

Portata d'aria [Mc/h]	700 Mc/h ÷ 900 Mc/h
Potenza [kW]	0.55 kW ÷ 0.75 kW
Rumorosità [dB]	61 dB
Peso [kg]	80 kg ÷ 100 kg

SERIE COALFILTER

Sfrutta il principio della coalescenza per la filtrazione su macchine di grandi dimensioni e **grosse quantità di fumo e nebbie oleose**. Ben si adatta a soluzioni semi-centralizzate

IDONEITÀ MACCHINE

Centri di lavoro - Presse stampatrici - Torni - Rettifiche

IDONEITÀ INQUINANTE

Micronebbie - Micropolveri - Fumi esalazione ed odori - Nebbie oleose - Nebbie d'olio



COALFILTER 4C56
4000 / 5000 m³/h

COALFILTER 8C56
6000 / 10000 m³/h

INFO TECNICHE

Portata d'aria [Mc/h]	4000 m³/h ÷ 10000 m³/h
Potenza [kW]	4.0 kW ÷ 7.5 kW
Rumorosità [dB]	78 dB ÷ 80 dB
Peso [kg]	700 kg ÷ 1400 kg
Efficienza / Normative	UNI 11304/3 - 99,95% (0,15µ) Filtri EPA/HEPA EN1822
PLUS	Dotabile di: silenziatore - sistema di autoregolazione mezzo inverter per risparmio energetico



SERIE AR 10.000

Progettata per macchine di grandi dimensioni, ideale per l'aspirazione e la depurazione di **fumo, vapori di olio emulsionato e micropolveri**. Ottima soluzione di semi-centralizzazione per isole composte da più macchine utensili

IDONEITÀ MACCHINE

Presse stampatrici - Torni - Centri di lavoro CNC - Rettifiche - Fresatrici

IDONEITÀ INQUINANTE

Micronebbie - Micropolveri - Fumi esalazione ed odori - Nebbie oleose - Nebbie d'olio



AR 10.000
9600 m³/h

INFO TECNICHE

Portata d'aria [Mc/h]	9600 m³/h
Potenza [kW]	9.0 kW
Rumorosità [dB]	79 dB
Peso [kg]	780 kg ÷ 800 kg
Efficienza / Normative	UNI 11304/3 - 99,95% (0,15µ) Filtri EPA/HEPA EN1822
PLUS	Dotabile di: pluri-cella carboni attivi (esalazioni e odori) - doppio stadio ad alta/altissima efficienza di filtrazione - silenziatore Sistema di autoregolazione mezzo inverter per risparmio energetico



INSTALLAZIONE? FACILE E VELOCE!



BORDO MACCHINA

SU PIANTANA

A TERRA



MANUTENZIONE? IMBATTIBILE SU 3 TURNI 1 VOLTA L'ANNO

La manutenzione è molto semplice, necessaria di norma una sola volta l'anno e segnalata dal rilevatore intasamento filtri in dotazione. AR Filtrazioni offre un servizio di primo e secondo intervento presso la sede del cliente eseguito da personale tecnico specializzato

Ad ogni uscita viene rilasciato un attestato di avvenuta manutenzione / verifica e controllo delle unità filtranti

SERVIZIO? PER AR SIGNIFICA:

LEAD TIME

- FILTRI E PARTI DI RICAMBIO IN PRONTA CONSEGNA
- DEPURATORI DALLE 2 ALLE 6 SETTIMANE

**GARANZIA
24 MESI**

**CONSULENZA
AMBIENTALE
E TECNICA**

**PROGETTAZIONE E
REALIZZAZIONE
IMPIANTISTICA AD HOC**

**OUTSOURCING DELLA
MANUTENZIONE**

**WORLDWIDE
SERVICE
40 RIVENDITORI AUTORIZZATI**



EN 1822 - ISO 29463

UNI 11304-3

D.d.u.o. n.12772

- A Norme **UNI 11304-3**: Impianti di filtrazione delle nebbie oleose, trattate con filtro a bordo macchina con re-immissione all'interno del luogo di lavoro
- A Norme Europee **ISO EN 16890** con efficienza di filtrazione $\geq 95\%$ particelle con volume $\geq 0,4 \mu$
- Stadio di filtrazione finale a Norme Europee **EN1822** ad Alta (EPA) o Altissima (HEPA) efficienza di filtrazione fino al 99,95% delle particelle con volume 0,15/0,3 μ (micronebbie, micropolveri, fumi)
- Rilevatore visivo intasamento filtri
- Centralina comando salvamotore (in conformità a norme CE / ULCSA / UKCA)
- **Rilascio certificato di collaudo per singola unità**



Filtro HEPA EN 1822

Filtro ad altissima efficienza

Efficienza di filtrazione fino al 99,95% delle particelle con volume $\geq 0,15 / 0,3 \mu$ (microparticelle)



IN RIFERIMENTO ALLA NORMATIVA ITALIANA IN VIGORE:

La serie **ARNO "Plus"** è conforme all'**Allegato tecnico N.32** del 10 gennaio 2012 - **D.d.u.o. n.12772 del 23/12/11** riferito alle emissioni aspirate e trattate con filtro a bordo macchina con re-immissione all'interno del luogo di lavoro

23

VERIFICA IMPIANTO DI ABBATTIMENTO EFFETTUATA DA **STUDIO AMBIENTE S.N.C**

USCITA IMPIANTO SU TORNIO AUTOMATICO 6/32

	Parametro	Valori determinati (mg/m ³)	Livelli di riferimento (TLV/TWA) (mg/m ³)
	Olio minerale / nebbie oleose	0.04	5

Temperatura ambiente 18.5 °C

Campionamento Specifico per valutare l'efficienza dell'impianto di aspirazione e abbattimento dopo manutenzione periodica con sostituzione filtro (Abbattitore ARNO 2 CF n. 13 matricola 04607/2007 con filtro nuovo HEPA ASSOLUTO) posto a presidio di un tornio automatico per la lavorazione della barra in AVP con olio intero lubrorefrigerante.



+39 035 533 822



web@arfiltrazioni.it



www.arfiltrazioni.it